

PUMPE LUFTDR. FOR TANK M/SUGESTAV 1/2"-50 LPM

Varenummer: 33516

Luftdreven pumpe med sugestav til 200L fat og IBC containere.

Pneumatisk selvsugende membranpumpe i polypropylen med luftdreven motor i aluminium. Ideell for pumping av brukt olje, ny olje, AdBlue, vann, skittenvann, mineraloljer, vegetabiliske oljer, diesel, frostvæske, spylevæske, maling og rengjøringsmidler.

Spesifikasjoner:

Kapasitet: 50 l/min.

Blandingsforhold: 1:1

Tilkobling væske: 3/4" F. inn + 1/2" F. ut.

Tilkobling luft: 3/8" F.

Arbeidstrykk: 2-6 bar

Maks trykk: 8 bar

Gjennomsnittlig luftforbruk: 400 l/min.

Støynivå maks: 75 dB

Væsketemperatur: -10 – +65 °C

Maks partikkelstørrelse: Ø1,5 mm.

Mål sugestav: 1240 mm, Ø34 mm.

Forpakning: 2 pakker – 0,034 m³

Vekt: 12,48 kg.

NB! Les medfølgende monterings- og brukermanual før bruk.

